

TBP TOVARNA BOVDENOV IN PLASTIKE D. D.

12

DECEMBER 2013
LETNIK 4



■ Domišljija je začetek ustvarjanja ■ Dosežki v letu 2013 in izzivi v letu 2014 ■ Mr. Bo na teambuildingu ■ Preizkušanje ■ Druženje v prostem času ■ Kolesarski maraton Mr. Bo

DOMIŠLJIJA JE ZAČETEK USTVARJANJA

Domišljaj si, kar si želiš, želiš si, kar si domišljaš in nazadnje ustvariš, kar hočeš

Zbudi me čudno skelenje, počasi odprem oči in se ozrem okrog. Opazim, da sem na drevesu v ptičjem gnezdu. Malo se stresem, razprem krila in se spustim v nov dan, novim dogodivščinam naproti. Krila me ponesejo visoko v nebo. Kako je lepo. Kakšen razgled, saj pod mano je čudovita pokrajina.

Strese me. Hladno je in jaz sem le majhna ptička, ki se trudim preživeti hudo zimo. V želodčku me ponovno nekaj zaščemi. Lačna sem, zato se hitro spustim. Pred mano je nekaj velikega, zaslišim ljudi, tu bom zagotovo našla hrano. Velika vrata so odprta, zato ne oklevam in se spustim v notranjost te stavbe. Kako je prijetno toplo. Vsedem se in opazim, da tu ni hrane, ampak le veliki železni zabojniki z neko čudno stvarjo. V enih je nekaj velikega in zavitega, v drugih nekaj krajšega in zloženega v dve vrsti kot, da je tista zavita stvar narezana. Ni hrana. Letim naprej kjer me zmoti ropot ter iskrenje, zato grem kar naprej, da se ne poškodujem, saj tu samo nekaj režejo, in ni nič za moj želodček. Toliko ljudi pa nič za pod zob. V naslednjem prostoru nekaj navijajo. Joy, človek pazi! Skoraj si me povozil s to čudno stvarjo, ki ima kolesa. Majhna sem, pazi name! Kot izgleda tudi tu ni hrane, razočarana sem in žalostna, saj sem že zelo lačna. Odpravim se še dalje. Opazim, da tukaj sestavljajo te narezane kose, ki sem jih malo prej videla. Ti ljudje so res zelo pridni. Vsak je zatopljen v svoje delo in me sploh nobeden niti ne opazi. Škoda, da me želodček preganja, drugače bi lahko videla še veliko več. Trebušček me boli, lačna sem in utrujena. O, kaj vidijo moje oči? Majhne oranžne črvičke, le kaj delajo ljudje z njimi. Čudno je vse skupaj, saj ti črvički prihajajo iz strojev. Ne morem si pomagati, preveč sem lačna takoj moram enega poskusiti. Zagotovo so okusni. Počasi se spustim in s kljunčkom zagrabim



enega slastnega. »Bljek«, je trd. Le kaj je to? Guma. Žalostna sem, nemo obsedim, lakota je prehuda, moči mi počasi pojenjajo. Ozrem se okrog in opazim, da je nedaleč od mene nekakšen list s slikico tega črva in gor piše Mr. Bo. Zavem se, da to ni črv ampak nekaj kar delajo ti ljudje v tej stavbi. Lačna sem, moram drugam, da si poiščem kaj za moj kljunček, preden bo prepozno. Poletim proti velikim odprtim vratom, joj kako je mrzlo. Ne morem več, utrujena sem, moje oči se zapirajo, najraje bi zaspala, a ne smem, nisem na varnem, tu lahko zmrznem. Vsedem se na visoko ograjo in se razgledam. Proti meni gre skupinica ljudi, a ne morem vzleteti, preveč sem izčrpana. Sneg je, veter pihlja in res komaj čakam, da bo spet toplo in da bo moj trebušček spet poln in bom lahko veselo žvrgolela. Pod menoj nekdo nekaj odvrže. Pogledam dol in vidim drobtinico kruha. Srček mi veselo zaigra. Previdno se spustim in jo zagrabim s kremplji ter jo počasi trgam in uživam. Moči se mi zopet vračajo, postaja mi prijetno toplo. Veselo zažvrgolim ter počasi poletim nazaj proti svojem gnezdu. Mogoče pa bom le preživela to zimo, upanje mi ostaja. Nekega dne me spet prebudi ropot in zabijanje. Radovedno pokukam z drevesa in zagledam na sosednjem drevesu viseti majhno ptičjo hišico. Nato zaslišim še zvok, ki ga prepozna vsaka ptica - zvok zrnja, ki ga nekdo pravkar vsipava v hišico. Ko se vse umiri, se odpravim raziskovat. Kako lepo mi je pri srčku, zdaj ne bom več lačna. Vesela sem. Obletim malo naokrog in opazim odtis na hišici. Ugotovim, da je na hišici enak znak, kot je bil tisti črviček, kjer dela polno ljudi. Takrat ga nisem bila vesela, saj sem bila na robu preživetja, danes pa mi je polepšal dan, omilil zimo ter mi olajšal iskanje hrane. S polnim trebuščkom se odpravim počivat. Naenkrat nekaj zaropota, dvignem pogled in opazim, da ležim v svoji mehki postelji, na topleni v hiši. Nisem ptica. Je bilo vse res, ali je bil to le plod moje domišljije? Kdo bi vedel?

Aleksandra Kukovec

Komerciala

DOSEŽENO V LETU 2013 IN IZZIVI V LETU 2014

Ko tako razmišljam o iztekajočem se letu, bi težko izpostavil le nekaj najpomembnejših dogodkov. Zdi se, kot da se svetovno gospodarstvo z izjemo redkih bolnikov, vrača v svoje ustaljene tirnice in so vse težave po gospodarski krizi že pozabljene. Ampak zmotno. Še kako vse zelo »vibrira in oscilira«. Predvsem v zahodni Evropi se zaradi slabega povpraševanja zapirajo številne avtomobilске tovarne, posledično dobavitelji v iskanju priložnosti trkajo na vrata uspešnih avtomobilskih proizvajalcev ter ustvarjajo zelo konkurenčno okolje v katerem ostajajo le samo najboljši.

In kje smo danes mi?

Zaenkrat poslujemo dobro in stabilno. A ne pozabimo, da je dobra tudi konkurenca, in da je v tej nori dirki potrebno nenehno oziranje čez ramo. Svet se žal ne konča pri zeleni ograji našega podjetja, kot morda nekateri razmišljajo, in v njem tudi nismo sami.

V kolikor svojega znanja in kakovosti ne bomo stalno nadgrajevali, nas bodo tekmeči povozili in trg enostavno pozabil.

TBP d.d. je danes med največjimi proizvajalci žičnih bovden potegov v Evropi, če ne že največji. Trendi rasti so prisotni pri skoraj vseh naših kupcih.

Še posebej razveseljujejoč je podatek, da raste obseg poslov z za nas še dokaj novim kupcem BMW AG, kateremu bomo v prihodnosti dobavljali tudi komponente za vozila serij 5 in 7. Prav tako bodo naši izdelki vgrajeni v vozila AUDI Q7, TT, A4, VW Golf Plus in Touran s pričetkom proizvodnje v letih 2014 in 2015, projekti pa bodo trajali nekje do leta 2021 oz. 2022.

Žal so del posla tudi odpovedi in tako je Inteva prenesla proizvodnjo bovden potegov v svojo tovarno v Romuniji. Poteza je bila do neke mere pričakovana, saj je podjetje že v preteklosti proizvajalo dele za

TRG

KONKURENCA



DOBAVITELJI

ZNANJE

KONKURENCA



DOBAVITELJI



ZNANJE



potrebe svoje proizvodnje.

Za prihodnje leto ne predvidevamo posebnih sprememb, kar potrjujejo tudi povratne informacije naših kupcev. Morda nekoliko skrbi vzbuja šibka konjunktura v svetovnem merilu, kar lahko posledično vodi k povišanju cen strateških materialov.

Rast proizvodnje in realizacije bosta zmerni predvsem zaradi pričetka serijskih dobav v Daimler AG, pa tudi na račun povišanja količin za BMW AG.

Obseg poslov bo ocenjen predvidoma v začetku meseca januarja, ko bodo znani tudi podatki o planiranih količinah za leto 2014.

Na koncu se vam spošтовane sodelavke in sodelavci želim zahvaliti za dobro sodelovanje in ves vložen trud pri razvoju podjetja. Pomembno je, da se zavedamo, da smo prav vsi, vsak s svojim prispevkom, vstopna pregrada konkurenci. Stroje in zgradbe lahko kupi vsak.

Direktor komercialne
Peter Potočnik

Tu nekje se je pričelo

Timsko delo je osnova uspeha, zato je dobrodošlo če se timska usklajenost občasno preizkusi. V ta namen smo si vodje organizirali teambuilding "preživetja v naravi", kjer je timska usklajenost bistvenega pomena.

Teambuilding vodij - preživetje v naravi

Za vsako delo si je najprej potrebno pripraviti načrt



Iz varnostnih razlogov še skupinska fotografija pred začetkom, če bi slučajno koga izgubili



Takoj po vzponu na prvi hrib, smo ugotovili, da naloga ne bo lahka, zato smo se malo spočili



Za tem so se hitro pojavili prvi znaki praznih želodcev, predvsem pri tistih, ki niso upoštevali, da je za zdravo življenje nujen zajtrk



In po tem so se pojavili prvi sončni žarki, ki so našim sodelavkam dali neverjetno energijo



Vmesni pregled, če smo še vsi



Naposled smo končno dočakali težko pričakovano malico

Spotoma smo si ogledali še spominska obeležja, ob katerih nam je misel na partizane ter njihovo trpljenje dalo novih moči



Tudi za nabiranje gob se je našel čas



Po tehtnem razmisleku smo se družno odločili, da pa mušnice raje pustimo



Prvi večji izziv: Kam sedaj?



voda... osvežitev...



In spet po hribu navzgor



Pa malo sem ter tja



Prvi znaki utrujenosti



Franc Meke, je z nami delil svoje bogate izkušnje ter nas varno vodil čez vse prepreke



In spet navzdol



Končno na vrhu

Po vseh naporih, pa zaslužno kosilo s slaščico



Boris je opravil še posebno kontrolo, če so prišle na cilj vse sodelavke.



Pogled na dolino, nam je dal novih moči, saj smo ugotovili, da smo nabrali že kar nekaj višinskih metrov



S skupnimi močmi smo prišli na cilj

Za nagrado pa nam je Boris častil še sladoled



"V SLOGI JE MOČ" smo zaključili. Izkazalo se je, da z malo dobre volje zelo uspešno sodelujemo, kjer vsak ve, kaj mora narediti, da bomo kot ekipa uspešni.

Tehnični sektor

DOSEŽKI V LETU 2013 IN IZZIVI V LETU 2014

Marsikdo se bo strinjal z mano, da leta tečejo hitreje kot kdaj koli prej. Zdi se namreč, da je bil zaključek leta 2012 tako rekoč včeraj.

In že po tradiciji je iztekajoči čas leta trenutek, ko se spregovori o dogajanju in dosežkih v letu in se hkrati ozre tudi v bližnjo prihodnost.

Kljub težkim in nepredvidljivim časom poskušamo v podjetju ustvarjati dodatno vrednost in vztrajati v trenutno precej neprijetnem poslovnem okolju. Naj poudarim, da je bilo leto 2013 za podjetje TBP d.d. uspešno,

a vendarle bo potrebno storiti še marsikaj. Ni mogoče omeniti vseh dosežkov v letu 2013, vsekakor pa je potrebno omeniti dosežke v tehničnem sektorju, ki bodo prave pozitivne učinke pokazali v prihajajočem letu 2014 ter pozneje.

V prvi polovici leta smo povečali proizvodne zmogljivosti na področju brizganja umetnih mas z nakupom dveh novih brizgalnih strojev. V proizvodnem procesu za našega največjega kupca smo nadgradili obstoječo proizvodno opremo ter povečali kapacitete in kakovost proizvedenih izdelkov. Pozitiven premik je bil prepoznaven s predelavo in nadgradnjo avtomatizirane linije z uvedenim strojnim vidom za montažo žično-poteznega kinematičnega sklopa za odpiranje vrat ter vključitev prvega stroja iz niza več strojev za obdelavo narezanega bovdena v serijski proizvodni proces.

Kažejo se prvi pozitivni rezultati lastnega vzdrževanja in popravila orodij za brizganje umetnih mas in barvnih zlitin. Uspešno smo opravili tudi presojo novih kupcev BMW in Daimler.

Ob zastavljenih ciljih posodobitve proizvodnje, kjer je pomembno vlogo odigrala avtomatizacija, se pot utira tudi drugim pristopom, z namenom povečanja produktivnosti in kakovosti. Kot najpomembnejše bi omenil uvajanje vitke proizvodnje in študija dela ter časa, s katerimi je mogoče, ob manjših finančnih vlaganjih, prav tako doseči zavidljive rezultate.

In kaj nas čaka v prihodnje?

Vsekakor izzivi, katerim uspehi ne smejo izostati. Nadaljeval se bo proces posodabljanja proizvodnje, avtomatizacija proizvodnje za nekatere ključne produkte in nadaljevanje razvoja podjetja, o katerem bo v prihodnosti mogoče govoriti v presežkih, kjer sta doma znanje, inovativnost in nove ideje.

Ena najpomembnejših nalog prihajajočega leta bo zagotovo zmanjševanje tehnološkega odpada, kjer kot ključni element zmanjševanja nastopamo zaposleni, s svojim odnosom do materiala oz. izdelka, ki ga je podjetje moralo kupiti in v katerega je bilo vloženo veliko dela, ne malo krat tudi znoj in odrekanje tistih, ki so ga proizvedli. Vse preveč je mačehovskega odnosa do stvari, ki niso naše in vse premalo zavedanja, da je tudi tehnološki odpad naš denar. V primernih pogojih dela z najsodobnejšimi stroji in opremo, ne morejo biti pogoji dela izgovor za povečan tehnološki odpad. In ko bodo nekateri pomilovali pogoje dela v katerem ustvarjajo, se naj spomnijo misleca, ki je dejal: "Jokal sem, ker nisem imel čevljev, dokler nisem srečal človeka, ki ni imel stopal!"

Spoštovane sodelavke in sodelavci, ob iztekajočem letu 2013, se vam zahvaljujem za izkazani trud, ki ste ga vložili v razvoj podjetja in pomagali pri soustvarjanju zgodbe o uspehu podjetja TBP. Vam in vašim družinam želim prijetne božične praznike in uspešno ter srečno novo leto 2014.

Tehnični direktor
Danilo Rojko

Mr. Bo na montažni liniji

ROČICE AUDI

Na tej liniji se montirajo ročice in plošče za odpiranje pokrovov motorja za avtomobile Audi Q7, TT in nekaj malega za Audi A6. Ročice in plošče so sestavljene iz plastičnih delov, ki jih brizgamo pri nas v TBP-ju na Demagih, nekaj delov pa nabavljamo še tudi od drugih dobaviteljev. Na tej liniji delo poteka enoizmensko in na njej dela samo ena delavka (**Lili Urošević**), njen šef je delovodja Stanko Dobaja. Delovno mesto je ergonomsko opremljeno ter v skladu s standardizacijo predpisov, ki so za tovrstno izdelavo izdelka zelo pomembni in nazorno prikazujejo kaj se dela, s kakšnimi materiali/delčki ter kakšen je postopek faz dela, ki se ga mora vedno 100% pravilno izvajati.

TBP ROČICA A6	
4F1	4F2
MPY 800 000 C 001	MPY 800 000 C 001
MPY 800 000 C 002	MPY 800 000 C 002
MPY 800 000 C 003	MPY 800 000 C 003
MPY 800 000 C 004	MPY 800 000 C 004
MPY 800 000 C 005	MPY 800 000 C 005



Sestavljen izdelek se potem tudi ustrezno embalira v točno določeno embalažo ter se ustrezno opremi z zelenim ali belim listom, (spremnico delnih dobav), na kateri mora biti označeno kaj je v embalaži, naziv izdelka, šifra kupca in izdelka, količina, datum, prejemnik in na koncu še podpis za jamstvo, da je izdelek ustrezen in brez napake. Največji kupci so Audi Hungaria Motor, Sas Avtomotive Bratislava, Volkswagen Kassel, Karolick Nemčija, Done Helwig in drugi.

Nata

ZARES POMAGALI

Pred časom nas je v skladišču polizdelkov zmotilo ptičje žvrgolenje, ki je bilo precej glasno in nenavadno. Zagledali smo dva ptička. Eden je visel iz stropa, drugi pa je letal okrog njega in mu hotel pomagati. Jožeta Žnuderla smo z viličarjem dvignili in ptička osvobodili. Revček je imel vso nogico krvavo in zapleteno v nekakšno vrvico. Nežno sem ga držala v dlaneh, Jože pa mu je previdno odstranil zanko. Ptiček je bil tako miren, da sem že mislila, da je omagal. Ko pa sem razprla roke, je hitro pokazal znake življenja in odletel novim dogodivščinam naproti. Ob tem me je prešinila misel, koliko energije je vložil, da je vzbudil našo pozornost. Velikokrat je odvisno od nas ljudi ali sploh opazimo, da je kdo zares potreben pomoči. Življenje je prekratko, zato uživajmo v



drobnih trenutkih, ki jih imamo in pomagajmo kakor pač znamo, vse se lahko enkrat povrne.

Aleksandra Kukovec

Mr. Bo na teambuildingu

TEHNOLOGIJE IN RAZVOJA

V skladu s sklepom uprave (št. 37), smo v soboto, 19. 10. 2013, na strelišču v Oseku, organizirali skupno druženje sodelavcev iz tehnologije in razvoja. Teambuilding je bil zasnovan v smislu strelskega turnirja.

Naše druženje se je pričelo s pozdravom in nagovorom lastnika strelišča, Vlada Štajnfelserja. Podal nam je nekaj pomembnih varnostnih napotkov o ravnanju z orožjem in »uradni« del našega druženja se je lahko pričel.

Razdelili smo se v dve skupini. Prva skupina je pričela z disciplino streljanja z zračno puško v tarčo na 10 m, druga skupina pa je medtem odšla na strelišče za glinaste golobe. Prav slednje je bilo tisto »najzanimivejše«, ker streljanja s »Trap puško« (šibrenico), pač ne moreš preizkusiti kdajkoli in kjerkoli. Pri tej disciplini je torej šlo pri večini od nas, za precej neznano zadevo, zato smo streljanje izvajali pod budnim očesom naših dveh »prekaljenih mačkov« Ignaca Breznika in Franca Šobra, ki sta poskrbela predvsem za varnost in pravilno uporabo omenjenega orožja na samem strelišču ter zbiranje rezultatov streljanja. Velikodušno pa sta nam seveda posodila tudi svoji puški.

Tretja disciplina je bila še streljanje z malokalibrsko puško na 35 m, katero pa smo opravljali kar vsi skupaj pod vodstvom lastnika strelišča. Pri tem streljanju nas je



Mentorja Ignac in Franc pri demonstraciji – napolni ... poklič! »glinastega goloba« in ne čakaj ali meri, temveč hitro pritisni na petelina pa bo kar bo!



In že je šlo zares... HOOOO!!!, BUM!!!, BUM!!!



Gorazd je poskrbel še za okusne domače sladke prigrizke...

1. mesto si je prislužil Borut Koler (no, saj je navsezadnje on zbral rezultate...)



fascinirala predvsem natančnost tovrstnega orožja. Na koncu je Borut Koler zbral in seštel rezultate in vse je bilo nared, da smo ob bučnem aplavzu najboljšim svečano podelili pokale.

Seštevek rezultatov:

V vseh treh disciplinah posamezno

1. mesto Borut Koler
2. mesto Gorazd Vajngerl
3. mesto Erik Bauman.

- Ekipna zmaga je pripadla sodelavcem iz razvoja.

Po vsem tem, nam je ob prijetnih zvokih glasbe zelo prijalo še okrepčilo z dobro hrano in pijačo. Ignac je poskrbel še za peko kostanja in tako se je naše zanimivo druženje nadaljevalo vse tja do poznih večernih ur. Sodeč po izjavah sodelujočih po dogodku, je pri posameznikih celo vzpodbudil željo po ukvarjanju s to vrsto športa. V tehnologiji in razvoju že teče pogovori v smeri ustanovitve zimske lige v streljanju z zračno puško v zaprtem strelišču v Oseku. Na koncu pa še zahvala vsem, ki ste pokazali interes, voljo ter nekaj prostih uric namenili izgradnji boljših medsebojnih odnosov, ki so ključni za naše dobro in učinkovito delo. Sklepna misel: Samo z medsebojno pomočjo, izkušnjami in znanjem slehernega izmed nas, nam bo uspelo. Posameznik naredi malo, tim lahko naredi veliko! Bodimo vedno tim!

Damjan Peklar

Razvoj in kakovost

DOSEŽKI RAZVOJA IN KAKOVOSTI V 2013, PRIČAKOVANJA V 2014

Ob koncu leta se vedno čudimo kako hitro leto mine. Dogodki se nenehno vrstijo s pospešenim tempom in tako mnogokrat izgubljam občutek za čas.

Konec leta je praviloma čas, ko naredimo »inventuro« in pogledamo kaj vse smo dosegli v iztekajočem se letu, prav tako pa že z zanimanjem pričakujemo novo poslovno leto ter planiramo aktivnosti za naprej.

Leto 2013 je bilo kar se tiče razvoja »normalno« leto, kjer smo razvijali in osvajali standardne izdelke s področja bovden potegov za znane kupce.

Seznam naših obstoječih kupcev smo dopolnili z novim kupcem KIEKERT, kateri spada med največje svetovne proizvajalce ključavnic za avtomobilsko proizvodnjo.

Aktivno delamo tudi na razvoju in osvajanju novih izdelkov, ki bi dopolnili naš proizvodni program. Gre za proizvodne segmente, ki jih preteklosti nismo proizvajali in bi lahko postali dodatni temelj naše proizvodnje ter omogočili v prihodnje širitev na nove trge in kupce.

Kupca BMW in DAIMLER sta v okviru prevzemov procesa (PPF) potrdila naše proizvodne procese in potrdila primernost le-teh za serijsko proizvodnjo.

Aktivni smo bili tudi na področju informatike, saj smo se v marcu 2013 odločili, da uvedemo nov poslovno informacijski sistem SAP Business All-in-One, ki je eden največjih ponudnikov poslovno informacijskih sistemov na svetu in je v avtomobilski industriji malodane standard. Večina naših kupcev med drugim uporablja SAP in s prehodom na ta nov poslovno informacijski sistem bomo našim kupcem še bliže.

Z uvajalno ekipo »PROCESSI«, smo že v »sprintni« fazi prehoda v živo.

Splošno gledano smo v letu 2013 bili uspešni. Kupcem smo ponovno dokazali, da smo kot dobavitelj vreden spoštovanja in imamo potencial parirati vedno bolj zahtevni avtomobilski industriji. S timskim duhom, s sodelovanjem, medsebojno pomočjo znamo in zmoremo tudi v kritičnih situacijah izpolniti najvišje zahteve.



Kaj pričakujemo v 2014?

Situacija v avtomobilski industriji ostaja še naprej težka, vendar nas novi kupci navdajajo z upanjem.

Razvijali bomo bovden potege za najpomembnejša vozila pri največjih avtomobilskih proizvajalcih.

Nadaljevali bomo z osvajanjem novih proizvodov in iskali možnost preboja pri novih kupcih in trgih.

Izboljševali bomo izdelke in procese ter držali korak s konkurenco. Čaka nas še ogromno dela, a s skupnimi močmi gremo novim izzivom naproti.

Na koncu bi se vsem, ki ste s svojim delom, znanjem, vztrajnostjo in pripadnostjo sodelovali pri doseganju letošnjih rezultatov, najlepše zahvalil z željo, da bi v 2014, bili vsi skupaj še boljši.

Direktor za kakovost in razvoj
Robert Tirš

Mr. Bo se izobražuje

PREIZKUŠANJE

Že sam naslov pove, da v preizkuševalnici preizkušamo bovden potege, ki jih proizvajamo v naši proizvodnji. Preizkuševalnica obstaja že od samega začetka naše proizvodnje, ampak z osvajanjem novih elitnih kupcev, je njena vloga še toliko bolj pomembna in v njej terja sodobno opremo ter naše strokovno znanje. Pa lepo po vrsti.

Mr. Bo: Glede na tako velik pomen preizkušanja, mora biti v tem prostoru zaposlenih kar nekaj delavcev. Če dobro pogledam pa sva trenutno v preizkuševalnici sama.

Franci: V preizkuševalnici ima glavno vlogo Marija Kovačič, ki ima bogate izkušnje s poznavanjem dela, materialov in rokovanja s preizkuševalnimi napravami. Pomembno je tudi poznavanje tujega jezika, saj so zahteve kupcev predpisane z normami v jeziku kupca. Tudi jaz v zadnjih letih preživljam kar nekaj svojega delovnega časa v preizkuševalnici. Seveda priskočijo na pomoč po potrebi tudi ostali kontrolorji in večkrat celo vodje projektov. V ta namen se v zadnjih mesecih intenzivno uvajata dva sodelavca iz procesa razvoja (Aleš Jauk in Erik Bauman). Naprave za preizkušanje so opremljene s sodobno elektroniko in računalniki, ki pa po zagonu ne potrebujejo stalne prisotnosti operaterja, delujejo povsem samostojno.



V ozadju klimatska komora, pred njo pa vgradna kletka, kamor Aleš in Erik vgrajujeta bovden potege za testiranje

Mr. Bo: To pa bi bila služba zame, enkrat na teden bi malo delal potem pa v miru počival!

Franci: Sliši se res lepo, a praksa pravi drugače. Medtem ko test samodejno poteka, si je potrebno pripraviti poročilo, skicirati različne priprave in vpenjala za končnike bovdenov, jih dati v delo, sestaviti vpenjalne kletke za položitev bovden potegov in še kaj bi se našlo. Skratka delo je zelo razgibano, inovativno in tudi naporno. Če ne verjameš, poglej na polico z utežmi.

Mr. Bo: Uteži, pa saj to ni fitness ampak preizkuševalnica?

Franci: V preizkuševalnici se uteži vsakodnevno uporabljajo za izvajanje meritev izkoristka bovdenov pri različnih pogojih delovanja in pri ugotavljanju sprememb nastavnih mer. Zamisli si dvigovanje uteži od 1 kg pa do 25 kg in to par ur dnevno.

Mr. Bo: Če prav razumem na nas obešate različne obremenitve in mi se moramo obnašati, kot da ni nič narobe? Pa to je, to je... »mantranje«!

Franci: Saj ni tako hudo. Pogoji, ki jih mora posamezni bovden vzdržati, so vnaprej predpisani in določeni s strani kupca. Dejansko se je pri preizkušanju potrebno čim bolj približati stanju, ki ga bo bovden imel pri svojem delovanju (funkcioniranju) ter ga izpostaviti najekstremnejšim pogojem, ki bi ga lahko v avtomobilu doletele. Če se izrazim bolj »športno«, preverjamo njegovo kondicijsko stanje. Šele ko bovden izpolni vsa pričakovanja, gre v serijsko proizvodnjo. Če se kdo »mantra« to definitivno ni bovden poteg.

Mr. Bo: Kondicijo, to že razumem. Me pa zanima, kaj se skriva v besedi »najekstremnejši pogoji«?

Franci: Vprašanje je zanimivo in na mestu. Ekstremne pogoje delovanja dosegamo v klimatskih komorah, kjer lahko nastavljamo temperature testiranja od - 40 stopinj celzija do + 120 stopinj celzija ter nastavitve vlage od 0 - 100%.

Mr. Bo: Vse takšne zahteve moramo vzdržati?

Franci: Ne samo vzdržati, v takšnih pogojih morate tudi brezhbno delovati! To pa še ni vse. Med samim delovanjem še dodatno zaostriamo razmere z vpihovanjem praha in seveda izpostavljanje vodi pri čemer bovden ne sme zamrzniti. Kot rezultat testiranja dobimo izkoristek, življenjsko dobo, obrabo in obstojnost materialov. Bovden, ki izpolni vsa



Solna komora za testiranje korozijske obstojnosti

pričakovanja, je pripravljen za serijsko proizvodnjo. Kakšen komentar?

Mr. Bo: Vauuu! Sedaj pa sem kar malo zrasel. Sem prav ponosen, da mi uspe prestati vsa ta razgibavanja v takšnih razmerah. Kaj pa dela v »mučilnici« sol?

Franci: Pravilno si opazil, toda to ni navadna kuhinjska sol, ampak je kemično čista sol. Uporablja se za pripravo slanice, ki jo doziramo v solno kopel. Seveda v solni kopeli ne namakamo nog, temveč izpostavljamo bovden potege.

Mr. Bo: Zopet ubogi bovden potegi. Najprej nas obremenjujete, a potem pa nas naj še rja poje?

Franci: Tudi to je zahteva kupca in ne naša kaprica. V solni komori se izvajajo testi korozijske obstojnosti materialov in njihovih korozijskih zaščit, kakor tudi celotnih bovden potegov.

Mr. Bo: Predpostavljam, da mora bovden tudi tokrat prestati test!

Franci: Tako je. Po končanem testu na kosih ne sme biti opazna korozija zaščite ali osnovnega materiala.

Mr. Bo: Vidim, da se tukaj nahaja še veliko različnih priprav, kjer predvidevam prav tako testirate?

Franci: Res imaš izostreno oko in razvit čut za raziskovanje. Tukaj imamo še različne priprave za trajno obremenjevanje tako žice kakor tudi vrvice. Imamo tudi prostor, kjer preverjamo vodotesnost bovdenov pod vodnim curkom, skratka prilagajamo se 100% zahtevam kupca.

Mr. Bo: Ali se vsi testi, ki so zahtevani, izvajajo samo v teh prostorih?

Franci: Ne. Tukaj izvajamo tiste teste, za katere imamo ustrezno opremo. Za kemične analize, gorljivost, hrapavost, merjenje barve..., pa se poslužujemo zunanjih akreditiranih laboratorijev. A si še vedno zainteresiran za delo v preizkuševalnici?

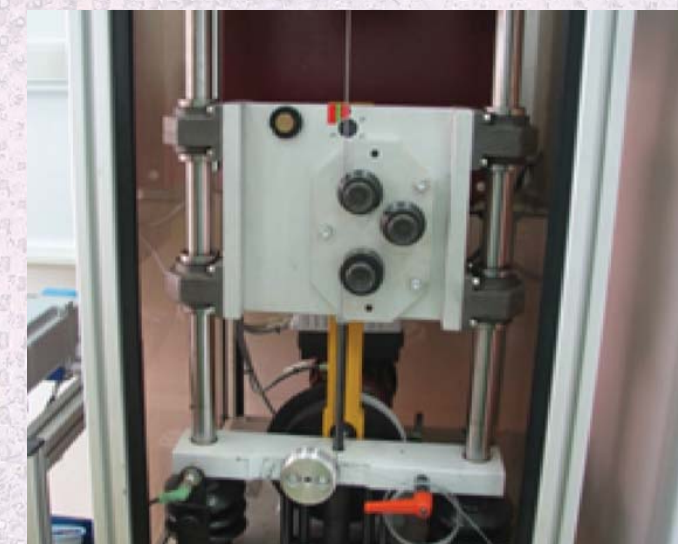
Mr. Bo: Po vsem tem kar vidim in sem slišal, se še bolj zavedam pomena in vloge bovden potega. Vsaka napaka pri postopku izdelave lahko odločilno vpliva na »kondicijo« izdelka.

Franci: Točno. Vsaka operacija in vsak delavec ima močan vpliv na funkcionalnost izdelka.

Franci Skrbinšek



Albert pri stroju za testiranje vrvice Brose



Priprava za testiranje žice Brose!

Finance

DOSEŽKI V LETU 2013 IN IZZIVI V LETU 2014

Prepričana sem, da imamo črnogledosti vsi že dovolj. Ne smemo se prepustiti malodušju. Usodo moramo vzeti v svoje roke ter ustvarjati še naprej zgodbo o uspehu.

Prihodki v letu 2013 so se povečali za 1 %, povečala se je povprečna plača na zaposlenega, EBTDA se je povečal za 6 %. Vsi kazalniki kažejo, da smo v letu 2013 poslovali dobro. Ti rezultati niso plod dobrega poslovnega okolja v katerem živimo, ampak so plod našega trdega dela.

Rezultati poslovanja so dobri, vendar nismo dosegli še vseh ciljev, za leto 2014, nam je ostalo še dovolj izzivov, ki jih moramo še uresničiti.

V iztekajočem se letu, je bilo veliko novosti in sprememb na davčnem področju. Skoraj da ni zakona, ki se v letu 2013, ne bi spremenil. Že predpisani davek od dobička pravnih oseb, se je spremenil, kar je seveda vplivalo tudi na končni dobiček našega podjetja. Ob polletju smo vsi občutili dvig davka na dodano vrednost, spremenila se je dohodninska zakonodaja... Spremembe niso bile pozitivne ne za podjetje, kakor tudi ne za posameznika.

Če se osredotočim na spremembe in cilje našega finančno računovodskega sektorja, ki je v veliki meri povezan z zakonodajo, kateri smo morale nenehno slediti in paziti, da kakšne ne spregledamo. Tako nismo zapisovale sprememb, ki so vplivale na učinkovitost in uspešnost našega dela. Posledično cilj inovativnih predlogov ni bil dosežen. To pa ne pomeni, da nismo bile inovativne, in da si nismo prizadevale za racionalizacijo in izboljšanje učinkovitosti našega dela. Ostale cilje smo vse dosegle. Iz porodniškega dopusta

se je vrnila sodelavka Sabina, tako da smo spet v polni zasedbi.

V letu 2014, se nam ponovno obetajo turbulence in spremembe predvsem na davčnem področju. Že sedaj vemo, da bo dohodninska lestvica ostala nespremenjena, torej bomo vsi morali več prispevati v državni proračun. Poročati bomo morali državi o vseh povračilih zaposlenim, zato se bodo spremenile naše plačilne liste, imeli bomo novi davek na nepremičnine, vse to bo zniževalo naš podjetniški, kakor družinski proračun. O negativnih spremembah davčne zakonodaje bodi to dovolj.

Uvedli bomo nov informacijski sistem SAP, ki bo prav tako pomemben za vse zaposlene. Res je, da so spremembe zahtevne, vendar brez njih ni razvoja. Torej, če se bomo vsi potrudili in si prizadevali za uspešno uvedbo in delovanje SAP-a, bomo na koncu navdušeni nad preglednostjo in učinkovitostjo poslovanja. Citiram dr. Živka Berganta, ki je dejal, »poslovna inteligenca, je kljub slabim stranem, pogoj za trajnosten razvoj podjetij«.

Če hočemo uspeti, moramo vsi prispevati svoj delež k dosegu skupnih ciljev. Tudi finance in računovodstvo

smo v doseganju skupnih ciljev prispevali. Brez pravočasnih in zanesljivih informacij, ne bi bilo mogoče sprejemati pravih poslovnih odločitev.

V letu 2014 si želim, da bi bilo veliko pravih poslovnih odločitev, ki bi vplivale na uspešnost podjetja in zadovoljstvo zaposlenih, lastnikov in države. Sodelavcem pa želim veliko zadovoljstva in uspehov na delovnem mestu, ter veselja in sreče v družinskem krogu.

Direktorica financ in računovodstva
Tatjana Lorenčič



Mr. Bo na teambuildingu

KONTROLE KAKOVOSTI

Oddelek kontrole je uspel v skladu s planom izobraževanja izpeljati tako imenovani »Teambuilding«. Pa kaj bi uporabljali tujke, če lahko kar po domače povemo, da smo imeli piknik s prijetnim druženjem, katerega smo se udeležili skoraj vsi sodelavci iz kontrole. (Karmen, oh ta gleženj).

Za uspešno izvedbo programa gre zasluga dvema osebama, šefu Borisu Rukavu, hišnemu pilotu Štefanu Mauku in njegovi družini. Dobili smo se torej v soboto, 28.09.2013, na letališču letalskega društva Sršen v Čagoni pri Cerkvenjaku. V »hangarju« nas

je že pričakala jutranja kavica in seveda nekaj sladkega za tiste, ki jim je ob pogledu na rekreativno letalo nekoliko padel sladkor. Po jutranjem okrepčilu smo si še obvezno »splahnili zobe« in že smo bili pripravljeni za ogled Slovenskih goric iz ptičje perspektive. Štefan je kljub meglenu dnevu uspel vzleteti z vsakim kontrolor-

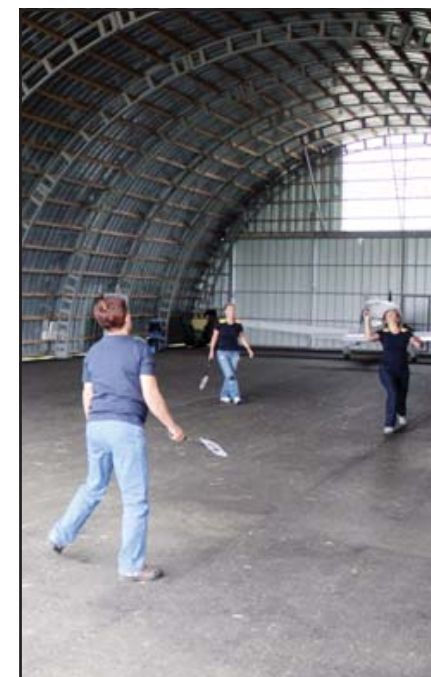
jem posebej in ga popeljati nad njegovim domom. Šele po povratku mi je postalo jasno od kod Štefanu takšen letalski navdih. Občutek v zraku je nepopisen, saj se počutiš svobodnega hkrati pa zelo majhnega in nemočnega. Medtem, ko so bili eni v zraku, smo drugi igrali badminton in prišli do spoznanja, da bi lahko v bližnji prihodnosti naredili turnir v igranju med oddelki TBP-ja. Sedaj ne vem ali smo bili tako dobri ali pa smo samo mislili, da smo dobri. Po opravljenih aktivnostih, se nam je prilegel dober obrok, katerega nam je pripravil »mojster roštilja« Gorazd. Druženje se je zavleklo v pozne popoldanske ure. Vsi smo doživeli eno prijetno in novo izkušnjo. Spoznali smo, da se znamo družiti tudi izven delovnega mesta

in da so takšna sproščena druženja zelo pomembna in potrebna. Še dolgo bomo pomnili pogled iz ptičje perspektive tudi na naš TBP, kateremu gre zahvala, da nam je izvedbo Teambuildinga omogočilo.

Za vse sodelavce in sodelavke TBP-ja pa še opozorilo:

»Kontrola je povsod, ima vas na očeh tudi iz zraka če je potrebno!«

Franci Skrbinšek



Mr. Bo na klepetu

LOVIM ZA UŽITEK, FOTOGRAFIRAM ZA SPOMINE, SPUŠČAM ZA PRIHODNOST

V tem prispevku ga boste spoznali kot uspešnega ribiča, saj se ponaša z rekordnim ulovom v Avstriji. Postavil je rekord na jezeru z ulovom krapa, ki je tehtal kar 34,4 kilograme. Z ribolovom se ukvarja odkar pomni zase, intenzivneje pa lovi zadnjih deset let. Ta način ribolova se imenuje krapolov. Z njim ga je seznanil in navdušil njegov prijatelj. S prijatelji lovi predvsem v Avstriji, Hrvaški

in Madžarski. V modernem ribolovu se riba izpusti, zato pravilo UJEMI - SPUSTI upoštevajo vsi. Ribjo ulovim, se fotografiram in jo spustim nazaj v njeno domovanje. Pri nas še ta način lovljenja ni tako razvit kot je v tujini. V vabah za ribe prevladuje več vrst ribje moke, ki so za krape pravi magnet. Določene izkušnje so mi prinesle znanje, da si znam izdelati tudi že svojo vabo. Ribolov je prava tehnika sproščanja za tiste, ki znamo uživati ob vodi in ki nam srečanje z ribo veliko pomeni. Na ribolov se običajno odpravim za sedem dni, to je 168 ur na prostem in v šotoru. Kadar

To je moto našega sodelavca Mateja Lovreca.



imam termin za ribolov, me nobena vremenska »neprilika« ne ustavi (niti sonce - niti dež). Vsak dopust, ki ga rezerviram pri delovodju Bojanu Roškarju, da pobegnem iz moje linije avtomati Brose, je skrbno načrtovan. Priporočam, da pridete kdaj za mano, ne bo vam žal. Ob vodi se popolnoma sprostim in pozabim na ves svet, svet, ki obstaja izven jezera.

NATA

FOTOGRAFIJA JE
NASTALA NA DAN, KO
JE NAŠEGA ANTONA
OBISKAL ABRAHAM.

ČESTITAMO!!!



Mr. Bo čestita



DRUŽENJE V PROSTEM ČASU

V velikem pričakovanju, da se sprehodimo in doživimo Lombardijske bisere, je imela ta raziskovalna odprava za nas še poseben čar. Da je vse potekalo kot mora, je poskrbela vodička Urška, ki nam je povedala mnogo zanimivih popotniških zgodb ter podrobno predstavila vse pomembne zgodovinske, kulturne, modne, arhitekturne, hortikulture znamenitosti, ki so bile prava paša za naše oči.

Anica Janžič



Na stehi znamenite Milanske gotске umetnine, ki vsakemu vzame dah – Katedrala IL DUOMO

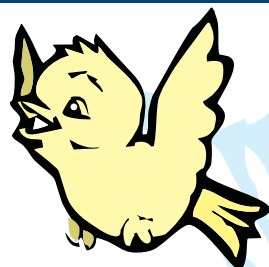


»Mr. Bo oprava«, se na ogled postavi



Mr. Bo ornotilog

NAVODILA ZA NAMEŠČANJE GNEZDILNIC



Najbolj primerno mesto za postavitev gnezdilnice za male ptice pevke do velikosti vrabca je pod napuščem, na steni hiše ali legi ostrešja, delavnice, drvarnice ali hleva najmanj 3 m nad tlemi. Verjetno ste se takoj vprašali, zakaj pa ne na drevo? Odgovor je zelo tehen: s stališča varnosti so omenjena gnezdilna mesta najbolj primerna. Po navpični steni jih 3 ali več metrov visoko zelo težko dosežeta mačka ali podgana, pod napuščem pa so varna tudi pred dežjem, soncem in močnim vetrom. Takšna gnezdilnica je vedno na suhem in senčnem mestu. Pazimo le, da je v bližini kakšen grm ali drevo, da se mladi ptički ob prvem poletu lahko vsedejo nanj in ne na travnik.

Gnezdilnico postavimo pod napušč na steno ali lego stavbe od 3 do 7 m visoko. Na steno jo pritrdimo z enim od 7 do 8 cm dolgim vijakom in zidnim vložkom, na lego ostrešja pa z vijaki za les. Pa brez skrbi, gnezdeče ptice vam ne bodo umazale fasade, saj starši odnašajo iztrebke mladičev daleč stran od gnezda. Male ptice pevke zelo dobro skrbijo za higieno v gnezdu in okoli gnezda. Pri tako nameščenih gnezdilnicah pa moramo biti pozorni na to, da niso izpostavljene celodnevemu soncu, kar je zaradi pregrevanja lahko usodno za leglo. Najbolj primerna je postavitev proti vzhodu.

Seveda lahko gnezdilnico postavimo tudi na drevo, le dovolj visoko naj bo in pritrjena mora biti na deblo. Primerna višina za male ptice pevke do velikosti vrabca je od 3 do 6 m, za vse ostale ptice pa gnezdilnice nameščamo od 6 do 10 m visoko. Na zadnjo stran pritrdimo lesen nosilec dimenzij 50 x 5 x 3 cm, nato

pa vse skupaj pritrdimo na deblo drevesa. Lahko pa gnezdilnico neposredno privijačimo na deblo z dvema od 6 do 8 cm dolgima vijakoma za les ali pa jo fiksno pritrdimo z dvema močnima žicama. Med žice in deblo zagostimo tanjše veje, da gnezdilnico nepremično in dokončno fiksiramo. Da ne pride do poškodb drevesa, je potrebno močan objem žice vsako leto popustiti. Tudi gnezdilnice, ki so nameščene na drevesa, ne smejo biti izpostavljene celodnevemu soncu!

Po končani gnezditvi (konec jeseni) staro gnezdo odstranimo iz gnezdilnice, ker se lahko v gnezdnem gradivu nahajajo ptičji zajedavci, ki lahko naslednje leto preprečijo uspešno gnezditvev. Očiščena gnezdilnica naj nato počaka na naslednjo gnezditvev.

Kdaj nameščamo gnezdilnice?

Gnezdilnice nameščamo kadarkoli, tudi v negnezditvenem času jih ptiči uporabljajo za prenočevanje.

Zelo pomembno je, da gnezdilnico postavimo na varno in primerno mesto! Zavedati se moramo, da s postavitvijo gnezdilnice sprejmemo tudi odgovornost za njene prebivalce! Neprimerno nameščena gnezdilnica lahko postane nevarna past za ptice zaradi velike možnosti pljenja in vznemirjanja gnezdečih ptic.

Prav tako ni primerno nameščanje gnezdilnic v bližini prometnih cest in v okolju, kjer se uporabljajo kemična sredstva in ptice ne bodo mogle najti dovolj hrane za vzgojo mladičev. Ko ptice zasedejo gnezdilnico, jih moramo pustiti pri miru. Ni primerno, da jih med gnezditvijo vznemirjamo! Lahko pa jih seveda z veseljem opazujemo z varne razdalje.

Načrte za gnezdilnice, katere ptice jih naseljujejo in še marsikaj koristnega najdete na www.gnezdilnice.si in www.ptice.si.

Dopps Ljubljana

Šprt report

KOLESARSKI MARATON MR. BO

Vnedeljo, 8. septembra 2013, je Kolesarski klub TBP Lenart, v sodelovanju z družbo TBP d.d., organiziral 11. kolesarski maraton Mr.Bo. V lepem sončnem dopoldnevu so se kolesarji in kolesarke udeležili velikega ali malega maratona. Progi sta bili prilagojeni fizični pripravljenosti udeležencev. Tako se je večina družin podala na progo malega maratona v skupni dolžini (23 kilometrov), tisti bolj pripravljeni pa so se podali na veliki maraton (38 kilometrov). V sklopu letošnjega maratona je potekal na Poleni še mini maraton z Mr. Bo-jem, kjer so kolesarili otroci od 4. do 9. leta, kasneje pa so še pod mentorstvom vzgojiteljic, spoznavali osnovne zakonitosti kolesarskega bontona in pravil. Ko so vsi kolesarji prevozili vsak svojo progo, jih je kot se za pravi kolesarski praznik spodobi, čakal zvrhan krožnik testenin z okusno polivko, da so lahko čimprej zapolnili porabljene ogljikove hidrate. Na maratonu so bila podeljena tudi priznanja najboljšim.

Še povabilo na rekreacijo

Vse, ki radi rekreativno tečete, obveščam, da imamo v Lenartu svojo »zimsko ligo« podobno kot v Mariboru »Peš na Pohorje,«. Dobimo se vsako nedeljo ne glede na vreme, ob 9.30 na Poleni, kjer je start, cilj pa je na Zavrhu pri stolpu. Po pretečenih 7,3 km te na cilju čaka čaj, nato sledi še povratek nazaj. Z ligo smo pričeli sredini novembra in bo trajala nekje do začetka marca 2014. Trenutno nas je že okrog 25. Iz TBP-ja se te lige redno udeležujemo Aleš Jauk, Mitja Donko in moja malenkost Branko Gajzler. Vabljeni, da se nam kdaj pridružite.

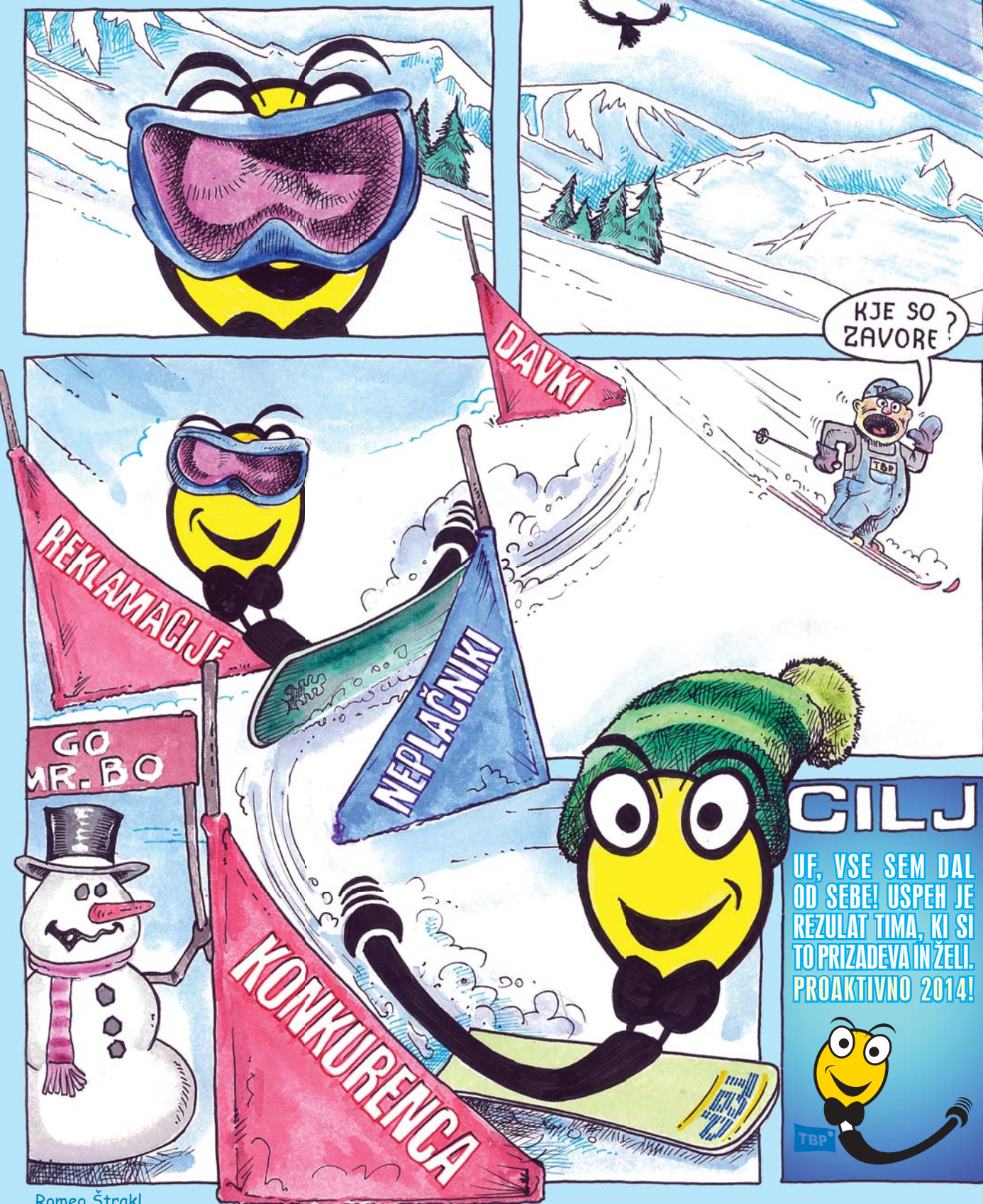
Branko Gajzler



TBP-jevci na maratonu



SLALOM



Romeo Štraki

Mr. Bo novice - Interno glasilo družbe TBP d.d., Gradiška cesta 3, 2230 Lenart v Slovenskih goricah

Uredniški odbor: Renata Čuček, Franc Skrbinšek, Aleksandra Kukovec, Alenka Družovec, Anica Janžič, Branko Gajzler, Matej Emeršič

Odgovorna urednica: Alenka Družovec ■ Tehnični urednik: Matej Emeršič ■ Fotografije: arhiv uredništva ■ Ilustracije: Romeo Štraki ■

Oblikovanje in tisk: Štraki d.o.o. ■ e-pošta: alenka.druzovec@tbp.si ■ Besedila niso lektorirana ■ Naklada: 650